



RG 1550

Aplicación:

Termómetro con carátula de 127 mm (5") de diámetro. Utilizado para verificar temperaturas en procesos industriales, como: procesos químicos, aceite, refrigeración, aire acondicionado, agricultura, subestaciones eléctricas, calderas, etc.

Especificaciones Generales:

Termómetro con carátula de 127 mm (5") de diámetro y conexión posterior estándar de 12,7 mm (1/2" NPT).

Este termómetro se puede fabricar con o sin tornillo recalibrador.